

株式会社 鈴木製作所

圧造と切削。2つの精密加工技術が高精度を導く。



■会社プロフィール

当社は昭和31年に切削加工工場として創業致しました。
時代の変化に対応するため、昭和56年から冷間圧造加工も開始し、お客様からのご要望に応じております。

■会社概要

- | | |
|---------|----------------------------|
| 会社名 | ●株式会社 鈴木製作所 |
| 代表者 | ●代表取締役 鈴木 啓文 |
| 本社工場所在地 | ●神奈川県茅ヶ崎市萩園2658-13 |
| 電話/FAX | ●0467(85)1131/0467(86)1118 |
| 宮城工場所在地 | ●宮城県大崎市古川桜ノ目字新下釜35-6 |
| 電話/FAX | ●0229(28)1777/0229(28)1005 |
| 資本金 | ●2000万円 |
| 従業員数 | ●45名 |



■当社の技術紹介

<製造一課・製造二課 - 本社工場 - > <製造三課 - 宮城工場 - >

<切削機械・二次加工機>

- 複合・表裏の同時加工で加工時間の大幅短縮を実現。
- あらゆるサイズ・形状に対応可能な設備を導入しています。
- 創業以来の切削技術が集結し、少量多品種生産や、異形品への対応などで、能力を発揮しています。自動車部品の繊細な加工で獲得したノウハウを基にあらゆるお客さまのさまざまな加工ニーズにお応えします。



<製造二課 - 宮城工場 - >

<冷間圧造機>

- 冷間（常温）で連続生産が可能のため、生産性に優れています。
- 圧力をかけて変形させることが基本のため、高強度です。
- 金属くずなどが一切でないため、材料ロスが大幅に減少します。産業廃棄物も大幅に減少、環境保全への貢献度も高い工法です。



■福利厚生

- 各種社会保険完備(健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険)
- 退職金制度(最低勤続年数3年)
- 定期健康診断(年に1回実施、費用は会社が負担します。)
- インフルエンザ予防接種補助(接種費用の補助を受けることができます。)
- 慶弔見舞金(結婚や忌引きの際に見舞金の支給があります。)
- 昼食補助(会社で仕出し弁当を注文する際は、半額会社が負担します。)
- 安全靴購入補助(安全靴購入の際は領収書提出にて補助¥1,000支給)

■休日・休暇 / 各種制度

- 年間休日120日程度（暦の都合で年度により増減があります。）
【内訳】週休2日(土曜・日曜)、GW、夏季休暇、年末年始休暇
- 有給休暇
- 慶弔休暇
(結婚や忌引きの際など定められた日数の休暇を取得できます。)
- 産前産後休暇、育児休業制度、介護休業制度、子の看護休暇

■先輩社員からのメッセージ



フリガナ ●ナカガワ コウジロウ
氏名 ●中川 幸史朗
所属 ●製造二課
入社年度 ●2012年
出身校 ●古川工業高校
学部・学科 ●機械科

<未体験な分野の仕事>

冷間圧造という仕事は、他の場所ではなかなか体験できないものです。難しいところもありますが、製品が出来た時の達成感がとてもあり、やりがいがあります。まだまだ未熟ですが、日々技術の向上に頑張っています。



フリガナ ●シナガワ タカシ
氏名 ●品川 貴司
所属 ●製造三課
入社年度 ●2014年
出身校 ●松山高校
学部・学科 ●普通科

<スキルアップが期待できる会社>

私たちの会社は、冷間圧造(プレス機)やNC旋盤(切削機)といった機械を使用し、自動車部品や産業用ロボット部品などを製造しています。また、育成にも力を入れており個人のスキルアップも期待できる会社です。

■採用担当者からのメッセージ

・この度は当会社概要に目を通して頂き、有難う御座います。
当社は今後、更なる拡販活動を進めるべく、共に働く「仲間」を募集しております。
現在本社工場、宮城工場共に、20代～30代の若い方が沢山活躍し、活気ある製造現場となっています。
モノづくりに少しでも興味がある方は是非お気軽にお問い合わせください。



<採用担当者名：代表取締役 鈴木 啓文（スズキ ヒロフミ）>

■鈴木製作所へよくある Q & A

<主な仕事内容は？>



当社は、基本入社後は事務員以外の方には一度現場のお仕事に就いてもらいます。（機械での作業や機械の管理をするお仕事です。）また、将来的に本人の適正、意見も聞きながら配置転換や昇格を行います。
（例：品質管理、生産管理等）現場作業となる為、部分的に油污れがある場合、重いものを持つ場面などもあります。（もちろん、無理な作業は絶対させません。「安全第一」が最優先です！）

<残業や休日出勤は？>



残業は、1日1時間～多くても2時間程度です。
（1か月間の残業は10～15時間程度）
受注が多く生産が追いつかない場合は、遅番（12:00～21:00）体制などで対応しています。休日出勤は1年に数回あるかないか程度です。設備の移動に伴う作業等、平日に行えない作業や、受注数が急激に増えたときの対応などです。

■当社の仕事のやりがい、魅力

一見、地味な作業とイメージされる製造現場のお仕事ですが、自分の手で鉄の塊を加工し、ピカピカな製品（部品）となり、世に送り出され、その製品が誰もが知っている某大手メーカーの有名な商品に使用されていることも少なくありません。当社の生産部品は9割ほど完成車の外からは見えない部分に取りつくことが多いのですが、数少ない目に触れる部分の部品を手掛けることもあり、外で自分が生産した部品を見かけた時の感動の大きさは計り知れないものがあると当社の従業員から聞くこともあります。



圧造+切削