

# 大研工業株式会社

## 『 明るい職場の中から育む技術 』



### ■ 会社プロフィール

当社は、弊社は精密部品加工を軸として、日々技術の向上をを迫及し、金型部品、治工具、測定治具等、幅広いニーズに対応しています。ものづくりを通じて技術を高め、お客様の要望に答え、安全で信頼されるものづくり企業を目指しています。

### ■ 会社概要

会社名	大研工業株式会社
代表者	今野崇輝
本社所在地	宮城県大崎市古川保柳字北田38-1
電話/FAX	0229-26-2333/0229-26-2335
設立年月	1973年4月
資本金	2000万円
売上高	4億円
従業員数	37名



### ■ 事業内容

#### 当社の業務紹介 1

お客様のご要望に応じ様々な自動機、専用機、省力化機器の設計から製造までを社内で行っております。使用環境や使用用途、仕様などお客様のご要望に合わせ、電気設計、機構設計などに対応しています。また、一部調達品を除き、社内ですべての設計から製造までを行うため低コストかつ急な仕様変更や納期対応などにも柔軟に対応が可能です。



#### 当社の業務紹介 2

当社では、独自の品質管理体制を整え、安定した品質の管理とQCDの改善活動を継続的に行っています。切削から研削、研磨など多工程に渡る製品も納期遅延が無いよう独自の生産管理体制を整えています。



#### 当社の業務紹介 3

当社では、長年の金型製造技術を応用し、ミクロン台の高精度部品加工を得意としています。中でも、ステンレスやインコネルなどの難削材や複雑形状での部品加工にも積極的に取り組んでいます。切削、研削、ワイヤーカット、放電、ラッピング、バフ研磨など、大物から長尺、丸物、薄物まで幅広く対応が可能です。また、穴あけや二次加工、表面処理、熱処理等の対応も可能です。



## ■先輩社員からのメッセージ



フリガナ フナガタショウヘイ  
氏名 船形将平  
所属 切削加工  
入社年度 2018年  
出身校 加美農業高校

### おもしろい仕事との出会い

NC旋盤という工作機械で金属の切削加工を行っています。自分でプログラムを作成して、いろいろな形状の部品を削り出して作ることができます。自分でかたちにするおもしろい仕事だと思います。



上司や先輩が丁寧に技術指導します！  
ぜひ1度職場見学に来てください！

## ■採用担当者からのメッセージ

### 『明るい職場の中から育む技術』で、新しいモノづくりへ挑戦しませんか？

当社は、切削加工、研削加工を中心に金属の精密加工の技術を磨き、また、設計から治工具・金型・各種産業用設備の製造を得意分野として、時代の変化に合わせたモノづくりを、追求してきました。これからも、世界の科学技術の進歩と、基盤技術の高度化という、日々の変化に対応可能な企業を目指しています。

工具、設備、仲間を大切にする、『明るい職場の中から育む技術』で、新しいモノづくりへ挑戦しています。

<採用部署担当者 専務取締役 今野 啓輝>

## ■製品・技術紹介

### <一貫生産体制>



当社では、切削、研削、ワイヤーカット、放電などの加工技術を使い小物から大物、長尺まで幅広く対応が可能です。特に寸法精度の厳しい製品にも高い評価をいただいております。小ロットから中ロット、量産まで対応可能です。また、必要に応じて試作などの開発案件にも積極的に取り組んでおり、品質、コスト、納期を考慮した最適な提案、サポートを行っており、お客様の様々なご要望にお応えいたします。

### <高精度加工>



板厚1.0mmの薄板を反り量5 $\mu$ m以下に加工する研削加工技術を応用し、薄板製品の研削加工、鏡面加工に独自の加工ノウハウを蓄積しています。これらの加工技術を活かし、薄板加工、特殊刃物、ユニットベース、スライドウェイなどの高精度化にも応用しています。

## ■当社の考える方向性

当社は、ものづくりを通じて技術を高め、顧客の要望に応え、安全で信頼されるものづくり企業を目指しています。お客様には親切丁寧に、作業は安全第一に、金属加工のお悩みやご要望にお答えします。規律はいつも厳正に、仕事は積極誠実に、モノづくりへのこだわりを伝承し、更に未来の技術を創造しています。社員の幸せと会社の発展のために、職場は仲良く明朗に仕事に取り組む環境を整えてまいります。