

株式会社日新化成 宮城工場

誠に日に新たに、日々に新たに、また日に新たなり (社名の由来)



株式会社 日新化成
Nissin Kasei Co.,LTD.

<http://www.nissinkasei.co.jp/>

第一工場 大崎市田尻小塩字坂下5
第二工場 大崎市田尻沼部字新富岡39-1



■会社プロフィール

創業1961年(昭和36年)熱硬化性樹脂及び熱可塑性樹脂の成形加工において、時代のニーズを先取りする技術、品質、価格の実現にたゆまぬ努力を重ねております。常にお得意様の協力工場としてご満足戴ける製品を提供する事に、大いなる使命感と誇りを感じている所であります。更に弊社のMTフェールを始めたとする光通信部品は、ユピキタス時代を拓くキー部品として、お客様に必ずご満足して頂けるものと確信しております。

■会社概要

会社名	株式会社 日新化成
代表者	早川 聖人
本社所在地	埼玉県さいたま市西区宮前町821番地
電話/FAX	048-624-8450 / 048-624-8404
設立年月	1961年(昭和36年)
資本金	¥10,000,000
売上高	¥140,000,000
従業員数	80名(宮城工場 31名)



■事業内容

<各種熱硬化性合成樹脂部品>

- ◆精密インサート成形・・・ スイッチ、接点部品、コネクター等
- ◆封止成形・・・ トランジスタ、半導体、抵抗素子、コイル素子等表面実装用封止
- ◆超精密樹脂成形・・・ インクジェットプリンター用ノズル部品、光学ピックアップ、インペラー等
- ◆リードフレーム成形・・・ 表面実装トリマー、スイッチ部品、各種コネクター、各種プラスチックパッケージ等



<各種熱可塑性合成樹脂部品>

- ◆精密インサート成形・・・ スイッチ、接点部品、コネクター、医療関連、建材の部品等
- ◆封止成形・・・ トランジスタ、半導体、抵抗素子、コイル素子等表面実装用封止
- ◆超精密樹脂成形・・・ インクジェットプリンター用ノズル部品、光学ピックアップ、インペラー等
- ◆リードフレーム成形・・・ 表面実装トリマー、スイッチ部品、各種コネクター、各種プラスチックパッケージ等



<光通信関連部品>

- ◆樹脂成形技術を生かした、MTフェール・MPOキットの自社生産・販売
- ◆オーダーメイド品(多芯系コネクタ・光ファイバー)など各種特殊加工・組立



■先輩社員からのメッセージ



フリガナ チバ リョウダイ
氏名 千葉 凌大
所属 成形課熱可塑性
入社年度 令和5年度

<自分の成長を感じられる仕事>

私は、第一工場成形課熱可塑性グループに所属しています。入社当時は何も分からない事だらけでしたが、上司や先輩方に指導を受け、少しずつですが生産に携わることができるようになってきました。次も頑張ろうと思える会社です。



フリガナ ヤナギタ レイナ
氏名 柳田 玲奈
所属 仕上げ検査課
入社年度 平成29年度

<職場環境が良い会社>

私は、第二工場 仕上げ検査課に所属しています。部署内の上司や先輩から、優しくフォローやアドバイスをしてもらったり、時には厳しく指導をいただいたりと心強く、暖かい職場環境の中で自分の成長を感じられる会社です。

■採用担当者からのメッセージ

<自分らしさを輝かせるために>

日新化成は、今後も成長していかなければなりません。そのためには、新たな風、若い力を必要としています。「自分を成長させたい」「夢をかなえたい」「本気で仕事をしたい」等、想っている方々を我々は採用していきたいと考えています。型にはまる必要はありません。未経験でも大丈夫です。「自分らしさ」「熱い気持ち」を心に秘めている方を採用していきたいと考えています。

<採用担当者名 製造部次長 桜井 浩二 >

■製品・技術紹介

ハイテク時計の部品



人の目に触れることはありませんが、この時計の大事なセンサーを作って



- 小型センサー 高度・気圧を計測する圧力センサー
半導体を使用した温度センサー

鉄道の信号部品



鉄道事故を起こさないために設置された信号。その大事なリレー部品（スイッチ）の中身を作っています。

■日新化成ってどんな会社なの？

プラスチック部品を作っている会社です。ただし、作っている部品はとても特殊なプラスチック部品です。どんな風に特殊なの？

⇒①他の素材とプラスチックを合体させて部品をつくります。

金属（鉄・アルミ・銅など）とプラスチックを合体させて部品にすることで、部品にいろんな特性を与えることができます。

⇒②精密な部品をつくっています。

例えば、寸法精度の厳しい部品では『0.0007ミリメートル』の精度で部品をつくっています。